

SANTIAGO DURANGO MEJIA

Ingeniero Mecánico, Maestría en Administración de Negocios

INFORMACIÓN PERSONAL

Lugar de Nacimiento
Dirección Medellín

Medellín, Colombia
TV 38 # 71-39, Edificio Córcega, 101, Medellín,
Colombia
411-78-06
sdm@vecolombia.com

Teléfono Medellín
Correo Electrónico

INFORMACIÓN ACADÉMICA

- **Maestría en Administración de Negocios (MBA) con énfasis en Gerencia**, Indiana University, Kelley School of Business. Enero 2004 - Mayo 2006
 - **Proyecto Especial-China en Transición**: Líder de Intercambio de Negocios en China donde se visitaron 15 empresas, locales y multinacionales en Beijing, Tianjin y Shanghai. (URL: <http://home.kelley.iupui.edu/mlyles/china/D546/>)
- **Ingeniero Mecánico, Seattle University**. Septiembre 2000 - Junio 2002, Universidad EAFIT. Enero 1997 - Diciembre 1999
 - **Proyecto Especial-Sistema de Visión para Kenworth Truck Company**: Líder de grupo que desarrollo sistema de mejoramiento de visibilidad para camiones comerciales, a través de sistema de cámaras integradas entre la cabina y el trailer. (URL: <http://www.seattleu.edu/scieng/engpc/stdntprj/int022/index.htm>)
- **Bachiller en Matemáticas, Colegio San Ignacio de Loyola, Diciembre de 1996**

EXPERIENCIA PROFESIONAL

Caterpillar Inc. - Compañía productora de equipos de construcción (Sede principal en Illinois, USA)
www.cat.com

Fechas de vinculación
Cargo Actual

Octubre del 2005 - Octubre del 2006

Jefe de Proyectos/Black Belt- División de Motores para Maquinas Pavimentadoras y Buldózers

Descripción del Cargo

Dirección de proyectos desarrollo de nuevos motores para 23 maquinas pavimentadoras y 7 buldózers de Caterpillar, incluyendo coordinación de diseño, análisis y producción de motores y componentes

Aporte Personal

- **Desarrollo** de nuevo motor para buldózer ensamblado en Caterpillar Francia incluyendo especificación detallada de todos

los componentes y desarrollo de especificaciones de rendimiento en tiempo

- **Mejora** de proceso de ensamble de motor usado en maquina PM-200, por medio de cambios de ingeniería
- **Líder** de 4 proyectos de six sigma con beneficios combinados de más de 2 millones de dólares (US)

Cummins Inc. - Compañía productora de motores Diesel (Sede principal en Indiana, USA)
www.cummins.com

| | |
|-------------------------------|---|
| Fechas de vinculación | Febrero 2004 - Agosto 2005 |
| Cargo | Ingeniero de Nuevos Conceptos |
| Responsabilidades Principales | Desarrollar nuevos conceptos para tecnología de motores que será empleada en los años 2007 y 2010 y coordinación de pruebas y análisis de motores de competidores |
| Aporte Personal | <ul style="list-style-type: none">• Coordinación de proyecto de análisis competitivo, incluyendo creación de sistema de colección de datos en tiempo real. Proyecto fue asignado un presupuesto de 200,000 dólares US\$• Mejora de tiempo de desarrollo de tecnología para motores del 2010 por medio de proyecto con compañía Europea• Creación de nueva configuración de sistema de manejo de aire para motores del 2010, la cual ofrece una ventaja competitiva significativa y reducción de costos. Configuración de motor esta en el proceso de obtener una patente |

Cummins Inc.

| | |
|-----------------------|--|
| Fechas de vinculación | Agosto 2002 - Febrero 2004 |
| Cargo | Ingeniero de Diseño y Desarrollo de Nuevos Productos |
| Descripción del Cargo | Diseño de componentes usando Pro-Engineer para motor de 15 litros y sus aplicaciones automotrices combinado con coordinación de procesos de cambio de proveedores en China, India e Inglaterra |
| Aporte Personal | <ul style="list-style-type: none">• Líder de dos proyectos de reducción de costos en China e India, desde concepto hasta ensamble, incluyendo planeamiento de cadena de abastecimiento y análisis financiero de planes de transición. El proyecto produjo 1.5 millones de dólares por año en reducción de costos• Diseñador de 7 componentes para motor de 15 litros con volumen anual de 40.000 piezas, incluyendo múltiple de admisión y válvula de control neumático. Proyecto incluyo modelo en 3D, especificación técnica, análisis de estrés, vibración, análisis de fluidos (CFD), coordinación de proveedor y pruebas. Los proyectos produjeron ahorro de costos anuales de mas de 3.4 millones de dólares• Aprobación de nuevo componente de motor en tiempo record de 4 meses |

| | |
|-----------------------|---|
| Fechas de vinculación | Abril 2001 - Junio 2002 |
| Cargo | Ingeniero de Proyectos |
| Descripción del Cargo | Diseñar componentes para maquinas de ensamble de alas de aviones, incluyendo compra de componentes a proveedores externos, coordinación de pruebas e instalación de componentes en la maquina |
| Aporte Personal | <ul style="list-style-type: none">• Creación y desarrollo de sistema neumático y de visión para maquina ensambladora de alas de Airbus. Proceso de desarrollo incluye diseño, análisis, especificación, cotizaciones y evaluación de estas, análisis de costo del proyecto, selección de proveedor, pruebas y ensamble• Diseño de maquina automática para instalar remaches en ala de avión militar F-16 usando sistema robótico. Este diseño fue el primer robot usado para instalar remaches en una ala de avión |

CAPACITACION ADICIONAL

-
- ▶ Certificación de Six Sigma Black Belt and Green Belt (Cinturón negro y verde de Six Sigma), Caterpillar inc.
 - ▶ Value Package Introduction (Proceso de Introducción de Nuevos Productos) y New Product Introduction (Introducción de nuevos productos), Cummins - Caterpillar, 2002-2005
 - ▶ Seminario de comunicación para Ingenieros, American Management Association (AMA), 2004
 - ▶ Herramientas estadísticas para proceso de Seis Sigma, Cummins, 2002-2003
 - ▶ Fundamentos de rendimiento de motores, Fundamentos de diseño de motores y diseño para el ensamble y la producción. Cummins. 2003-2004
 - ▶ Curso de reparación de motores a gasolina (250 Horas), Instituto SENA, 1998

CONFERENCISTA

-
- ▶ Foro “Aplicaciones de Ingeniería en Cummins Inc.” Conferencia Nacional de la Sociedad de Ingenieros Hispanos Profesionales (SHPE), presentada en conjunto con vicepresidente de Investigación y desarrollo, y director de aplicaciones de Cummins Inc. Chicago Illinois, Enero de 2005.
 - ▶ Presentación a Seattle University y representantes de la industria del “Sistema de Visión Externa para Camiones Comerciales”, patrocinado por Kenworth Truck Company. Junio 2002
 - ▶ Presentación en el noticiero de la cadena de televisión local “Q13-FOX”, Seattle, del “Sistema de Visión Externa para Camiones Comerciales”, patrocinado por Kenworth Truck Company. Junio 2002
 - ▶ Presentación en la competencia regional de la Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos (ASME), Seattle, Marzo 2002, del “Sistema de Visión Externa para Camiones Comerciales”, patrocinado por Kenworth Truck Company. Tercer Puesto fue obtenido en la competencia.

HONORES

- ▶ Beca por excelencia académica. Indiana University Kelley School of Business (2004-2005)
- ▶ Tau Beta Pi “ La sociedad de honores en ingeniería” Miembro honorario desde el 2002
- ▶ “Lista del decano” por excelencia académica, Seattle University, Enero 2002
- ▶ Beca “Banan” por excelencia académica. Seattle University 2001-2002
- ▶ Miembro de la sociedad de ingenieros hispanos profesionales (SHPE), sociedad nacional de hispanos MBA (NSHMBA), y sociedad americana de gerencia (AMA) desde 2000.